

Bộ điều khiển tủ môi trường

Thay bộ điều khiển đã hỏng – giữ nguyên tủ, máy lạnh, dàn gia nhiệt
Chamber controller retrofit – keep your cabinet, refrigeration and heaters

Tủ vẫn tốt. Chỉ bộ điều khiển chết.

The chamber is fine. Only the controller died.

Vỏ cách nhiệt, máy nén và dàn gia nhiệt là phần đắt nhất và hỏng sau cùng. Cái hỏng trước là bộ điều khiển và màn hình – mà hãng thì đã ngừng sản xuất đời máy đó từ lâu.

Khách hay gặp

Typical situations

- Bộ điều khiển hỏng, không còn phụ tùng.
- Đặt chính hãng chờ hàng tháng, giá cao.
- Màn cảm ứng chết, không đặt được gì.
- Không ghi được số đo, phải chép tay.
- Kiểm định đòi đồ thị, máy cũ không xuất.
- Menu tiếng nước ngoài, thợ đặt nhầm.

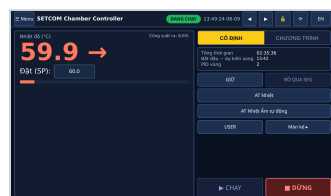
SETCOM làm

What we do

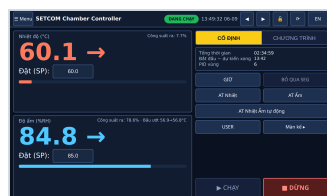
- Khảo sát tủ, đo lại đặc tính thật của buồng.
- Lắp bộ điều khiển mới, màn cảm ứng Việt – Anh.
- Dò lại bộ số PID cho đúng tủ đó.
- Bàn giao kèm ghi số đo, đồ thị, xuất tệp.
- Hỗ trợ từ xa khi nhà máy cho phép.

Một phần mềm, bốn loại tủ – chọn bằng cài đặt

One software, four chamber types



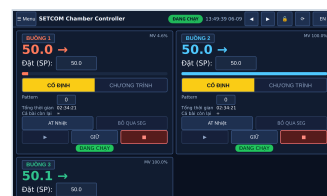
TỦ NHIỆT ĐỘ
Một kênh nhiệt



NHIỆT – ẨM
Bầu khô / bầu ướt



SỐC NHIỆT
Nóng / lạnh / test



NHIỀU BUỒNG
2-4 buồng độc lập

Nhà máy có nhiều tủ khác chủng loại? Cả bốn loại chạy cùng một phần mềm, nên thợ vận hành chỉ phải học một giao diện, và bác chỉ phải giữ một loại phụ tùng dự phòng.

Ba câu khách hay hỏi

Three questions we always get

Tủ của tôi có thay được không?

Gần như tủ nào cũng thay được, miễn phần lạnh và phần gia nhiệt còn chạy. Gửi vài tấm ảnh bảng điện là chúng tôi trả lời được ngay.

Phải dừng máy bao lâu?

Thời gian dừng ghi rõ trong báo giá sau khi khảo sát, và xếp lịch vào lúc tủ nghỉ. Không để khách bị bất ngờ giữa bài thử.

Số liệu cũ có mất không?

Số liệu trong bộ điều khiển cũ thường không lấy ra được – đó là hạn chế của máy cũ. Từ khi lắp bộ mới, mọi bài thử đều được ghi lại.

Máy làm được gì

What it does



Đồ thị xem lại, phóng to, thanh trở đọc giá trị – xuất CSV cho hồ sơ.

Tự chỉnh PID

Automatic tuning

- Máy tự đo đặc tính tử rồi đề nghị bộ số.
- Chia **3 dải nhiệt × 3 dải ẩm** – mỗi dải một bộ số riêng.
- Đổi bộ số lúc đang chạy vẫn ăn ngay.
- Tử đã qua nhiều đời sửa, không còn ai nhớ số cũ, vẫn chỉnh được.

Nối vào hệ thống nhà máy

Plant integration

- Modbus TCP** cổng 502 và **Modbus RTU** cho SCADA.
- Xem giao diện từ máy tính khác trong mạng.
- Có sẵn **ladder kiểu FX** cho logic riêng: khoá cửa, hút gió, đèn tháp.
- Sao lưu toàn bộ cài đặt ra một tệp.

Thông số chính

Mã hàng	SCC-T-10 · SCC-TH-10 · SCC-TS-10 · SCC-M2/M3/M4-10	Trọn gói	SCC-SV-TG khảo sát + lắp đặt + dò PID
Loại máy	Tủ nhiệt · nhiệt-ẩm · sốc nhiệt · nhiều buồng (2-4)	Vào / ra	16 đầu vào, 32 đầu ra, 8 nhóm báo động
Chương trình	120 bài × 99 đoạn	Kết nối	Modbus TCP 502, Modbus RTU
Ghi số đo	1 giây/mẫu, 8 triệu mẫu, xuất CSV	Cảm biến	RS485 Modbus RTU, cặp nhiệt K
Điều khiển	PID trong máy tính, quét 0,5 giây	Máy tính	Linux 64-bit bất kỳ, cài một dòng lệnh
PLC trong máy	X32 Y32 M384 T64 C32 D256	Màn hình	Cảm ứng 1024×600+, Việt – Anh

Từ lúc gọi đến lúc tủ chạy lại

From your call to a working chamber

- Khảo sát tử** – xác định giữ được gì, phải thay gì.
- Báo giá theo đúng tử đó** – ghi rõ thời gian dừng máy dự kiến.
- Lắp đặt và đấu nối** – giữ nguyên phần lực, phần lạnh, phần cơ.
- Dò PID và chạy thử** bài thật của khách, xem đồ thị, chỉnh lại nếu cần.
- Bàn giao và hướng dẫn**, kèm tệp sao lưu cài đặt và số liệu chạy thử.

Gửi cho chúng tôi bốn tấm ảnh

Send us four photos

- Nhãn máy dán trên tủ · Mặt trước bộ điều khiển đang hỏng
- Bảng điện mở nắp · Đầu cảm biến trong buồng

Hotline / Zalo

0913 425 986

info@setcom.com.vn

setcom.com.vn